

北電子筐体用クレジットセンサー検査方法



ラインスキャナー本体

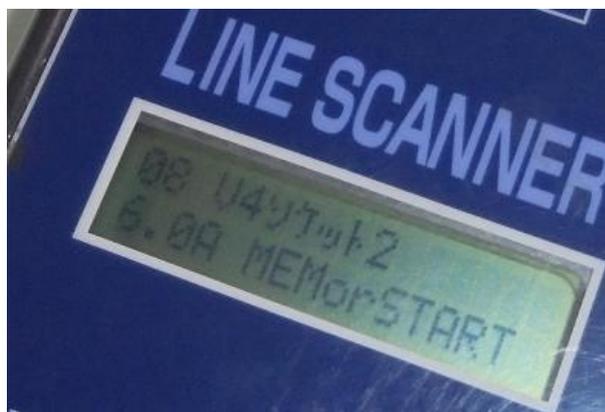


北電子筐体用検査ハーネス
(LS-0808-5)

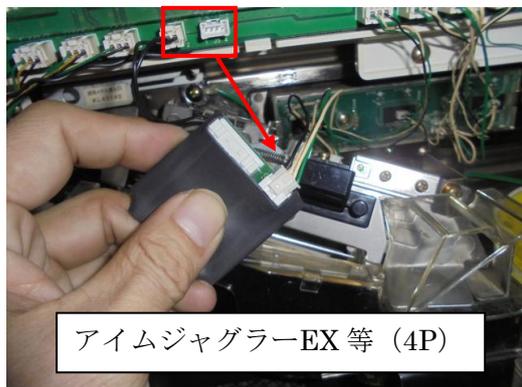
- 1.接続 ラインスキャナーの標準ケーブルを使用してLS-0808-5の検査ハーネスを下写真のように接続します。



- 2.モード 08番の「V4ソケット2」を選択して下さい。
△・▽でキーで表示が移動します。



3.遊技台との接続 **必ず遊技台の電源を切ってから接続して下さい。**



扉側の写真箇所のコネクタを抜き検査ハーネスへ
しっかり差し込んで下さい。

接続時には筐体側のコネクタの破損には十分注意して下さい。

4.検査結果 4 Pでの検査 (アイムジャグラーEX等の旧筐体)

S (設定/開始) を押すと検査状態になり、液晶画面に数字が
4種表示されます。

①	②	③	④
140	142	146	134

通常は上記周辺の数値が表示されます。

①②③④の何れかの数値が 100 以下や 200 以上のように大きく乖離する場合
再度測定して頂き、乖離したままで安定する場合は仕込部品の可能性があります。

10 Pでの検査 (ニューアイムジャグラー等の現行筐体)

	①	②	③	④
パターン 1	280	280	280	280
パターン 2	140	150	158	138

大半はパターン 1 が表示されますがパターン 2 周辺の数値も正常と見なしま
す。上記パターンから大きく乖離する場合は再度測定し、乖離したままで安
定する場合は仕込部品の可能性があります。

注意 電池が消耗すると測定値が不安定となります、お早めに交換を
お願いします。

■製造会社
有限会社 MKサポート
大阪府堺市堺区一条通 13-16 松利ビル 6F
TEL 072-226-2022 FAX 072-226-2024